

★ 山・里・海 まるごと体験プラン申込書

*下記ご記入頂きFAXにてお申込み下さい。
 プランの催行人数を必ずご確認ください。

お申込先:魚津市観光協会 澤田まで
 FAX:0765-23-0120

A. 申込プラン

申込日: 年 月 日

体験プラン名 (最少催行人数)			
	市場でセリ見学と海鮮料理体験(4人～)		ヤギの社でのやきつけ作り体験(5人～)
	セリ見学と市場で朝食(10人～)		農業体験(帰農塾) (10人～)
	「経田漁港」海上遊覧体験(2人～)		モンキー犬と里山トレッキング(4人～)
	地引網体験(15人～)		★ガイドツアー 岩を抱いた巨木「洞杉」を巡る(4人～)
	魚津の味 押せ寿しづくり体験(4人～)		★食べ放題 卵かけご飯と体験カステラ作り(4人～)
	わらじ作り体験プラン(5人～)		森の出会いとバームクーヘン作り体験(5人～)

*希望されるプランに○を付けて下さい

B. 申込内容

●実施希望日	年 月 日	チーム名	
●申込人数	人	代表者	
<input type="checkbox"/> プラン最小人数を確認しました。(チェックを付けて下さい)		連絡先 (電話)	(自宅) — — (携帯) — —
		FAX	— —
		住所	

C. その他お問い合わせ

--

*受付側記載欄 (下記には記載しないで下さい。)

受付者	その他記載事項

本申込書は、お客様のご要望を受付させていただくものとなります。
 予約が完了されているわけではございません。
 プランが実施できるか、現地に確認等させていただきます。
 ご回答は、3日以内にFAXにて返信させていただきます。

お申込ありがとうございます。